

Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

>Produktbeschreibung

FANTASTIC-COLOR ist ein **lichtechter** und sehr **ausgewogener** Zweikomponenten Farblack mit einer **beeindruckenden Deckkraft** und **schnellen Trocknung**. Das Produkt zeichnet sich besonders durch seinen **hervorragenden Stand** an vertikalen Flächen aus, verbunden mit einem **exzellenten Verlauf** auf der waagerechten Fläche. FANTASTIC-COLOR eignet sich **zum Endlackieren** und ist daher der geeignete Farblack für sehr **anspruchsvolle** und **hochwertige Farblackoberflächen** mit einer **beeindruckenden Haptik und Ringfestigkeit**. Zu dem ist eine **direkte Applikation** mit FANTASTIC-COLOR auf geschliffenen **rohen MDF-Kanten und -Flächen** möglich.

>Einsatzgebiete

FANTASTIC-COLOR ist **höchster Farblackanspruch** in allen **relevanten Produktmerkmalen** und kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnenausbau eingesetzt werden.

>Untergrundvorbehandlung

| | |
|-------------------------------------|---|
| Untergrundvorbehandlung | Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren. Ein Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin ist vor der Lackierung durchzuführen. |
| Untergrundschliff Körnung von-bis | 150 - 320 |
| Zwischenschliff (Körnung) von - bis | 320 - 400 |
| Endbehandlung | Grundsätzlich mit sich selbst. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit oder ein anderer Glanzgrad gewünscht ist, empfehlen wir die Abschlusslackierung mit einem transparenten und lichteichten PUR Schichtlack bis zum Glanzgrad seidenglanz (40 - 59 Gloss), z. B. mit UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad) / DE 4259x(Glanzgrad), MEGA-PUR DE 56x(Glanzgrad) / DE 4503x(Glanzgrad), FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(Glanzgrad) oder den Überzugslacken FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0 und PUR NANO-TOP DU 520 / DU 4554x(Glanzgrad). Dabei ist zu beachten, dass bei der Ablackierung von matten FANTASTIC-COLOR Oberflächen mit DE 48770-0 sowie DU 520 / DU 45540 ein Lackzwischen Schliff zwingend erforderlich ist! Bei Bedarf ist FANTASTIC-COLOR, nach einer Trockenzeit > 6 h / 20 °C, mit den folgenden Hesse Hochglanzsystemen überlackierbar: ADAMANT DU 48889, PUR Brillantlack DU 46269-0005, PUR Brillant-Color DB 44099-(Farbton) sowie HYDRO-PUR Brillantlack HDE 54799. |
| Anmerkungen Schliff | Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte eine Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! |

>Zeiten

| | |
|-------------------|----------------|
| Verarbeitungszeit | 6 h / 20 °C |
| Topfzeit | 6 h / 20 °C |
| Trocknung | 2 h / 20 °C |
| Stapelbar nach | > 16 h / 20 °C |
| Durchhärtung | 7 d / 20 °C |

Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

> Applikation

| Applikation | Düsengröße mm | Spritzdruck bar | Zerstäuberdruck bar |
|----------------------|---------------|-----------------|---------------------|
| Spritzen - alle | | | |
| 2K-Anlage | | | |
| Airless | 0,23 - 0,28 | 100 -150 | |
| Airlessniederdruck | | | |
| Airmix | 0,23 - 0,28 | 60 - 100 | 2,0 - 2,5 |
| Druckluftspritzen | 1,8 - 2,0 | 1,8 - 2,0 | |
| Leistenspritzautomat | | | |
| Spritzautomat | | | |
| Spritzroboter | | | |

> Verarbeitungshinweise

Die Abhärtung 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001 nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas nach vorheriger ordnungsgemäßer Reinigung. Zur Reinigung der Glasflächen vor der Applikation empfehlen wir den Hesse Reinigungsverdünner ZD 101. Parallel besteht die Möglichkeit FANTASTIC-COLOR im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit DR 470 / DR 4070 zu verarbeiten. **Eine direkte Applikation auf roher MDF ist ausschließlich im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 vorzunehmen!**

> Technische Daten

| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Auslaufzeit (+/- 15 %) | 31 s / DIN 53211 - 6 mm |
| Aussehen | Deckend |
| Lieferform | flüssig |
| VOC EU % | 52 % |
| VOC FR | C |
| Lagertemperatur | 16 - 40 °C |
| Lagerfähigkeit Wochen | 52 |
| Verarbeitungstemperatur | 20 °C |
| Verarbeitungsviskosität | 22 s in 4mm |
| Anzahl Schichten (max) | 4 |
| Menge pro Schicht (min) | 80 g/m ² |
| Menge pro Schicht (max) | 180 g/m ² |
| Gesamtauftragsmenge | 600 g/m ² |
| Mischungsverhältnis (volumetrisch) | 10 : 1 PUR Härter DR 4071 |
| Mischungsverhältnis (gravimetrisch) | 100 : 8 PUR Härter DR 4071 |

> Bestellohinweise

| Bestellnummer | Farbton | Glanzgrad 60 ° (Gloss) | Glanzstufe | Gebindegröße |
|---------------|---------|---------------------------|----------------|----------------|
| DB 48882-9010 | 9010 | 8 - 12 | matt | 1 l, 5 l, 25 l |
| DB 48885-9010 | 9010 | 24 - 29 | seidenmatt | 1 l, 5 l, 25 l |
| DB 48887-9010 | 9010 | 40 - 59 | seidenglänzend | 1 l, 5 l, 25 l |

> Härter

| Bestellnummer | Artikelbezeichnung | Gebindegröße |
|---------------|--------------------|---|
| DR 4071 | PUR Härter | 0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 10 l, 25 l |

> Verdünner

| Bestellnummer | Artikelbezeichnung | Gebindegröße |
|---------------|----------------------|----------------------|
| DV 490 | PUR Verdünner | 1 l, 5 l, 10 l, 25 l |
| DV 4900 | PUR Verdünner | 1 l, 5 l, 10 l, 25 l |
| DV 4935 | PUR Spezialverdünner | 5 l, 25 l |

Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

>Gerätereiniger

| Bestellnummer | Artikelbezeichnung | Gebindegröße |
|---------------|---------------------|-----------------|
| RV 1 | Reinigungsverdünner | 5 l, 10 l, 25 l |

>Besondere Hinweise

Auf MDF-Trägern: Bei MDF-Beschichtungen können Sie Lackierfehler und Kantenrisse vermeiden, wenn Sie Folgendes beachten: Auswahl einer für das Einsatzgebiet geeigneten MDF-Qualität, siehe Herstellerangaben zur EU-Norm EN 622-5 Pkt.4 Prüfverfahren EN 317 (Anforderungen zur Dickenquellung). Ideale Plattenfeuchtigkeit 5 - 7 %. MDF möglichst rundum lackieren, Rückseiten sollten zumindest farblos beschichtet werden. Scharfe Kanten und Ausfräsungen vermeiden, möglichst abrunden. Kanten und Ausfräsungen 2 x mit Füller beschichten, nicht durchschleifen, gegebenenfalls nochmals grundieren. Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten auf jeden Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlepptes Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten. Gefüllte Flächen konditioniert lagern und zeitnah endbeschichten.

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“

>Verfahrensbeispiel

Schrankfront aus MDF foliert, in RAL 9016, matt

Flächenschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 / DR 471, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % DV 4900 / DV 490

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschleif: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 / DR 471, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % DV 4900 / DV 490

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschleif: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farb- und Endlackierung: 1 x 120 - 180 g/m² Hesse FANTASTIC-COLOR DB 48882-9016, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Hesse PUR Härter DR 4071 / DR 471, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 10 - 30 % DV 4900 / DV 490

Durchtrocknung: > 16 h / 20 °C

>Allgemeine Hinweise


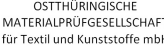

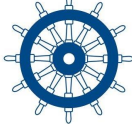





PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

| Prüfnorm / Grundlage | Prüfstelle | Zeichen | Bericht | Nr. |
|--|---|--|--|---|
| DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung) | HESSE |  | | |
| Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2014-12) | OSTTHÜRINGISCHE MATERIALPRÜFUNGSGESELLSCHAFT |  | Prüfbericht | 2.5/842/2016 |
| Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen. | HESSE |  | | |
| EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschlüsselung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) | Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg |  | Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. | 116.482 164.112/ EC0736/116.482 |
| Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen. | MPA-Stuttgart |  | Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat | P-BWU03-I-16.5.409 (DP 4791-9343 / DP 491-9343) ÜZ-BWU03-I 16.2.833 |
| Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1; auf geprüften Trägermaterial | MPA-Stuttgart |  | Klassifizierung: | C-s1, d0 (DP 4791-9343 / DP 491-9343) |
| Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1; auf geprüften Trägermaterial | MPA-Stuttgart |  | Klassifizierung: | B-s1, d0 (DP 4791-9343) |
| Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1; auf geprüften Trägermaterial | MPA-Stuttgart |  | Klassifizierung: | B-s1, d0 (DP 4755-9343) |
| Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen. | MPA-Stuttgart |  | Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat | P-BWU03-I-16.5.418 (DP 4755-9343) ÜZ-BWU03-I 16.2.866 |

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.