

# Technische Information

## Hesse HYDRO PLANET-STONE Basislack farblos HE 65192



### Produktbeschreibung

Der HYDRO Basislack PUR PLANET-STONE HE 65192 wird mit einem der PLANET-STONE Steinpulvern gemischt und auf einen Untergrund aufgetragen. So entsteht eine Deckschicht mit echtem Stein, die auch optisch und mechanisch dem massiven Stein ähnlich ist. Durch die Wahl des PLANET-STONE Steinpulvers, die Farbe des Untergrunds sowie den Grad des Anschleifens und die Wahl der Endbeschichtungen können verschiedene Effekte erzielt werden, von rauem bis poliertem Stein in verschiedenen Glanzgraden von matt bis hochglänzend.

PLANET-STONE bietet vielfältige Vorteile gegenüber echtem Stein, sowohl in der Verarbeitung als auch bei der Instandhaltung. Die Beschichtung von Materialien unterschiedlichster Formen mit einer dünnen Schicht aus echtem Stein ermöglicht eine extrem vielfältige Anwendung.

Hesse PLANET-STONE gibt es auch als PUR-Variante. Weitere Informationen dazu finden Sie in der Technischen Information: Hesse PUR PLANET-STONE Basislack farblos DB 48900-0901.

Die Steinpulver sind in verschiedenen Farben und Effekten erhältlich. Weitere Informationen finden im Abschnitt "Zubehör".

### Einsatzgebiete

Im gesamten Innen-/Yachtbau, Tisch- und Arbeitsplatten, Treppen und Küchenrückwände.

### Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- MDF

### Untergrundvorbehandlung

#### Untergrundvorbehandlung

Den Untergrund, z. B. MDF, beschichten mit COOL-COLOR HB 65285-(Farbton). Die Farbe des Untergrunds hat Einfluss auf die Farbe des Endergebnisses und muss deshalb sorgfältig ausgewählt werden.

#### Untergrundschliff Körnung



220 - 320

### Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
Airless			
Airmix			
Druckluftspritzen	5 - 5 mm	3 - 4 bar	

### Endbehandlung

#### Endbehandlung

Überlackierung: Mit einer oder mehrerer Schichten COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad) in einem Glanzgrad Ihrer Wahl.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

# Technische Information

## Hesse HYDRO PLANET-STONE Basislack farblos HE 65192



### Verarbeitungshinweise

PLANET-STONE Pulver gravimetrisch im Verhältnis von 60 Teilen Pulver auf 40 Teile Basislack zugeben. Das Ganze gut umrühren. Um einen homogenen Materialfluss zu gewährleisten, sollte das Material 5-10% mit Wasser verdünnt werden.

Da sich die verschiedenen Pulver unterschiedlich verhalten, können Sie das Mischungsverhältnis variieren von 50 Teilen Pulver auf 50 Teile HYDRO Basislack bis zu 80 Teile Pulver auf 20 Teile HYDRO Basislack.

Die Mischung in mehreren dünnen Schichten mit kurzer Antrocknung auftragen, um Läufer zu vermeiden, bis die gewünschte Optik oder Untergrund Abdeckung erreicht ist.

Alternative Verfahren:

Das Objekt kann auch nur mit dem Basislack lackiert werden und anschließend im nassen Zustand in einem Behälter mit Steinpulver gewendet oder direkt bestreut werden.







Nach dem Aushärten wird die PLANET-STONE-Schicht innerhalb von 24 Stunden mit einer oder mehrerer Schichten COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad) überzogen, wobei zwischen den Schichten geschliffen wird, um eine gewisse Glätte/Rauheit zu erreichen. Hier kann man zwischen einer sehr rauen bis zu einer glatt polierten Oberfläche wählen. Der Glanzgrad der Endbeschichtung ist natürlich mitentscheidend für den gewünschten Endeffekt.

PLANET-STONE ist ein Naturprodukt und unterliegt hinsichtlich des Farbtons gewissen Schwankungen. Für ein Objekt sollte deshalb ausreichend Material bestellt werden. Bei Nachlieferungen sind Farbtonabweichungen nicht auszuschließen.

### Besondere Hinweise

Die Vorbereitung des Trägers, die Mischung und Verarbeitung von allen Basislacken und Steinpulvern, erfordern spezielle Kenntnisse. Unsere zuständigen Außendienstmitarbeiter beraten Sie gern. Neben der Applikation durch Spritzen sind auch andere Applikationsmethoden möglich. Ihre Anwendung hängt von den zu behandelnden Objekten und den Möglichkeiten vor Ort ab. Auch hier kann unser Außenmitarbeiter Sie beraten.

### Technische Daten

Anteil nachwachsender Rohstoffe		0 %
VOC FR		A+
Transportbedingungen		10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen		52
Lagertemperatur		10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne		18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)		3
Menge pro Schicht (min)		100 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)		150 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge		360 g/m <sup>2</sup>

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

# Technische Information

## Hesse HYDRO PLANET-STONE Basislack farblos HE 65192



### Verfahrensbeispiel

#### HYDRO PLANET-STONE Mercury

Träger: MDF geschliffen 180 - 280

Aufbau Spritzapplikation: 1 x COOL-COLOR HB 65285 im Wunschfarbton

Trocknung: 4 Stunden RT 20 °C

Mischungsverhältnis:

- + 60 Teile PLANET-STONE Pulver Mercury ZD 4143
- + 40 Teile HYDRO PLANET-STONE Basislack farblos HE 65192

+ Verdünnen mit 5-10% Wasser

+ Mischung in mehreren dünnen Schichten lackieren

Fließbecherpistole: Düse 5 mm, Zerstäuberluft 2,5 – 4 bar

Trocknung: Mind. 24 h / 20 °C

Schleifen: Nach gewünschte Rauigkeit 240er - 320er Korn

Lackieren: COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad) in einer oder mehrere Schichten mit

Zwischentrocknung: 2 Stunden, je nach gewünschter Glätte können die letzten beiden Schritte (Schleifen und Lackieren) mehrmals wiederholt werden

Trocknung: min. 24 h / 20 °C

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TDOs) zu entnehmen.

### Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Gerätereiniger	WASSER	
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 4139	PLANET-STONE Pulver MARS
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 4140	PLANET-STONE Pulver PLUTO
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 4141	PLANET-STONE Pulver URANUS
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 4142	PLANET-STONE Pulver VENUS
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 4143	PLANET-STONE Pulver MERCURY
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 4144	PLANET-STONE Pulver JUPITER
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 4145	PLANET-STONE Pulver SATURN
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 4165	PLANET-STONE Pulver MOON
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 4166	PLANET-STONE Pulver NEPTUNE
Zusatz- und Pflegemittel	ZD 4167	PLANET-STONE Pulver EARTH

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

### Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumlufteuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.