Technische Information

Hesse HYDRO-UV DIACURO HUE 8608x(Glanzgrad)

Hesse Lignal
inspiring you

Produktbeschreibung

UV härtender HYDRO-UV Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren für offen- und geschlossenporige Aufbauten auf geeigneten Untergründen. Dieses Produkt erfüllt höchste Anforderungen und ist extrem beständig gegen Verkratzungen und chemische Einflüsse. Die exzellente chemische Beständigkeit nach DIN 68861-1A des Lackes HUE 86084 wurde von einem Prüfinstitut bestätigt.

Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau für Türen und Möbel einschließlich stark beanspruchter Bereiche wie Küche und Bad. Aufgrund der besonderen Rezeptierung ist dieser Lack auch für eine knarrfreie Beschichtungen von Holztreppen geeignet.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen
- Treppen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- geeignet vorgrundiert

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.
Untergrundschliff Körnung	150 - 240
Zwischenschliff Körnung	280 - 400
Anmerkungen Schliff	Angeschliffene Lackschichten und Untergründe müssen direkt beschichtet werden.

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
Airless	0.28 - 0.38 mm	100 - 150 bar	
Airmix	0.28 - 0.38 mm	80 - 120 bar	1 - 2 bar
Druckluftspritzen	1.7 - 2.5 mm	2 - 3 bar	
Spritzautomat			
Spritzroboter			

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Hesse HYDRO-UV DIACURO HUE 8608x(Glanzgrad)

Hesse Lignal
inspiring you

Zeiten

Strahlenhärtung	Härtung mittels UV-Strahlung mit Quecksilber-UV-Strahlern. Eine ausreichende Stahlungsenergie muss gewährleistet werden. Diese hängt maßgeblich von Art, Zustand, Alter und Anordnung der Strahler ab, sodass die optimale UV Strahlungseinstellung an der jeweiligen Anlage vorzunehmen und die Durchhärtung zu prüfen ist. Ihr Hesse-Mitarbeiter unterstützt Sie bei der Ermittlung der benötigten Strahlungsenergie.
Trocknungsgerät	Umlufttrockner
Trocknungstemperatur	40 °C
Trocknungszeit	30 min
Hinweise zur Trocknung	Eine forcierte, getaktete und vor Lichteinfall geschützte Trocknung ist bei UV-härtenden Systemen wichtig, um Reaktionsverluste und vorzeitige Polymerisation zu vermeiden. Vorteilhaft ist eine Kombination aus mehreren Trocknern. Besonders empfehlen sich spezielle IR- oder Mikrowellentrockner am Anfang einer Trocknungsanlage. Die Trocknungsdauer des Lackes ist abhängig von Trägermaterial, Auftragsstärke und den gewählten Trocknungsparametern. Vor der anschließenden UV-Strahlung muss die komplette Wasserabgabe aus dem Lackfilm gewährleistet sein. Zu hohe Luftfeuchtigkeit, geringe Temperatur oder unzureichender Luftaustausch können die Trocknung stark verlängern.

Endbehandlung

Endbehandlung	Nach Trocknung und Lackschliff mit Produkten der gleichen Serie.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsviskosität kann mit Wasser oder HYDRO Optimizer HZ 70 (maximal 3 % volumetrisch) eingestellt werden. Zur Bandreinigung und zur Düsenreinigung empfehlen wir den HYDRO Reiniger HY 6995 im Mischungsverhältnis von mindestens 1 : 10 mit Wasser. Angetrocknete Lackreste mit Spezialverdünnung ZD 82 entfernen.

Besondere Hinweise

Angebrochene Gebinde stets licht- und luftdicht verschließen, um Hautbildung zu vermeiden. Angetrocknete Lackreste mit einem Sieb entfernen. Containerware vor Verarbeitung sieben.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse HYDRO-UV DIACURO HUE 8608x(Glanzgrad)

Hesse Lignal
inspiring you

Technische Daten

Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	8 - 13 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	0 %
VOC FR	C
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen	26
Lagertemperatur	10 - 35 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	15 - 35 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	80 g/m²
Menge pro Schicht (max)	130 g/m²
Gesamtauftragsmenge	390 g/m²

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	PVC-fest
	DIN 68861-Teil 1A (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)
	Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)
	Verhalten gegen chemische Einwirkungen gemäß ÖNORM A 1605-12
	DIN 68861-Teil 1A (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)

Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TdO's) zu entnehmen.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Gerätereiniger	HY 6995	Reiniger
	HY 6995	Reiniger

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus nicht rostenden Material sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. Das Material vor Verarbeitung gut aufrühren. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Schrumpfrissen, zu hohe Luftfeuchtigkeit verzögert die Trocknung. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die Endhärte der Lackierung wird bei einer Lagerung von mindestens 20 °C Raumtemperatur nach einer Woche erreicht. Stark inhaltsstoffreiche Hölzer, wie z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltsstoffe aus Hölzern wie z. B. Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche, können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Grundsätzlich ist eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen.

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.