Technische Information

Hesse CREATIVE-METALLIC DB 46555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 DR 4070

Hesse Lignal
inspiring you

Produktbeschreibung

Mit dem CREATIVE-METALLIC Farblack gestalten Sie einzigartige Objekte im Innenausbau, auf Möbeln und Türen. Erzeugen Sie **schönste Metalliceffekte mit groben bis feinen Metallics**, von **Silber-, Kupfer- und Goldfarbtönen** bis hin zu **modernen Bunt-Metallics**. In dem dazugehörigen **CREATIVE-METALLIC Farbfächer** werden **112 verschieden Farbtöne** abgebildet, die die ganze Vielfalt dieses Systems zeigen. Natürlich können alle Lacke dieser Serie miteinander gemischt werden, für eine nahezu **unbegrenzte Effektvielfalt**.

Einsatzgebiete

Insbesondere für den Innenausbau und Ladenbau wurde dieses schnelltrocknende Lacksystem entwickelt. Als weitere Verwendung ist eine Lackierung von Möbel und Türen möglich. Mit dem gleichen Lack können Sie auch Glas beschichten für dekorative Zwecke, für Elemente wie Glastüren und Duschabtrennungen sowie für Möbelteile aus Glas.

Anwendungsgebiet

- Glas
- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Schiffsinnenausbau
- Türen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- Exoten/Tropenhölzer
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Kunstfurnier/Fineline
- Nadelhölzer
- Teak
- Wenge
- Hartfaser
- HDF
- OSB
- ABS
- Dekorfolie
- geeignet vorgrundiert
- Grundierfolie
- Melaminfolie
- Papierfolie

Untergrundvorbehandlung

Untergrundschliff Körnung	150 - 320

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage			
Airless	0.23 - 0.28 mm	100 - 150 bar	
Airlessniederdruck			
Airmix	0.23 - 0.28 mm	60 - 100 bar	2 - 2.5 bar
Druckluftspritzen	1.8 - 2 mm	1.8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse CREATIVE-METALLIC DB 46555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 DR 4070

Hesse Lignal
inspiring you

Zeiten

Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	16 h / 20 °C
Folgebeschichtung innerhalb	8 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung

Es besteht die Möglichkeit, durch Überlackierung den Glanzgrad der Endfläche zu verändern.

Nach einer Zwischentrocknung des CREATIVE-METALLIC von 4 - 6 h / 20 °C können folgende lichtechte Lacke ohne Zwischenschliff appliziert werden: DE 4259x(Glanzgrad), DE 4877x(Glanzgrad), DE 4503x(Glanzgrad), DU 429-1, DU 45229, DU 46269-0005, DU 48999.

Bei der Farbtonreihe COPPER DB 46555-CU0x und GOLD DB 46555-GD0x, sowie individuelle Abfärbungen mit diesen Farbtonreihen, ist zwingend eine transparente Endlackierung zur Vermeidung von Korrosionsflecken innerhalb von < 2 h / 20 °C erforderlich!

Verarbeitungshinweise

Mit CREATIVE-METALLIC DB 46555-(Farbton) wird ein einschichtiger Auftrag von 80 - 120 g/m² im Spritzverfahren empfohlen. Die Ausbildung des Effektes und Farbtons ist maßgeblich abhängig von der Arbeitsweise, der Auftragsmenge sowie der Untergrundbeschaffenheit. DB 46555-(Farbton) sollte für eine gleichmäßige Effektausbildung nicht zu nass aufgetragen werden. Wir empfehlen daher die Verwendung kleinerer Düsen (1,2 - 1,5 mm), z. B. bei der Applikation mit der Becherpistole. Die angegebenen Düsengrößen in dieser Technischen Information unter „Applikation" sind Standardwerte für Metalliclacke. Im Bedarfsfall ist eine Probelackierung durchzuführen!
Einsatz von Verdünnern: Für kleine Flächen empfehlen wir den PUR Verdünner DV 4900, für größere Flächen DV 4994. Die Zugabemenge auf die Lack-/Härtermischung liegt je nach Farbton, Effekt und Bauteil bei 10 - 40 %.
Einsatz alternativer Härter: Ergänzend zur Abhärtung mit PUR Härter DR 4070 kann auch der PUR Härter DR 4071 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 eingesetzt werden.
Gold- und Kupferfarbtöne: Bei den Farbtönen der Reihen GD und CU wird für das Erzielen einer idealen Brillanz mit geringeren Schichtdicken (50 - 70 g/m²) gearbeitet. Ein feiner Schliff des Untergrundes ist empfehlenswert. Bei gröber geschliffenen Untergründen (Korn 80 - Korn 180) können parallel Oberflächen mit der Effektausbildung "Sanded-Metallic" erreicht werden. Beachten Sie dazu die Technische Information auf unserer Homepage.
Lackierung von Glas: Zur Lackierung von gereinigtem Glas muss der PUR Härter DR 4076-0001 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 verwendet werden. Die Auftragsmenge liegt bei 130 - 160 g/m². Bei Gold- und Kupferfarbtönen ist eine Auftragsmenge von 80 - 120 g/m² empfehlenswert. Die Verarbeitungszeit von DB 46555-(Farbton) in der Abhärtung mit PUR Härter DR 4076-0001 liegt bei 5 - 6 h / 20 °C. Lackierte Gläser können nach Lagerung von 7 d / 20 °C verklebt werden.
Lackierung auf Stahlblech oder rostfreien Metall: DB 46555-(Farbton) kann im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001 nach sorgfältigem Entfetten mit PUR Verdünner DV 4900 oder DV 4994 auf Stahlblech oder rostfreien Metall lackiert werden. Ein Anschleifen der Stahlblech- oder Metallfläche verbessert zusätzlich die Haftung von DB 46555-(Farbton). **Eine Probelackierung ist durch den Anwender selbständig durchzuführen und abschließend durch eine Gitterschnittprüfung freizugeben.** Im Bedarfsfall kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen Hesse Außendienstmitarbeiter.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse CREATIVE-METALLIC DB 46555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 DR 4070

Hesse Lignal
inspiring you

Besondere Hinweise

Für eine optimierte chemische und mechanische Beständigkeit, sowie zur individuellen Glanzgradgestaltung ist DB 46555-(Farbton) mit einem transparenten PUR Lack überlackierbar. Bitte beachten Sie dazu die Hinweise in dieser Technischen Information unter dem Block „Endbehandlung". Materialien der gleichen Serie sind untereinander mischbar. Ein Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich, z. B. mit den Isolierfüllern DP 491-9343 / DP 4791-9343, DP 4755-9343 sowie DP 4788-9343. Die in dem Farbfächer gezeigten Farbtöne können vom tatsächlichen Lackierergebnis abweichen. Unterschiedliche Arbeitsweisen und Untergründe sind maßgeblich bei der Effektausbildung. Bei Verwendung von farblosen Überzugslacken und bei Lackierung hinter Glas, wird sich der Farbton ebenfalls etwas anders entwickeln als dargestellt. Daher raten wir zu einer Probelackierung und Bemusterung. Für die normale Trockenreinigung empfehlen wir die Verwendung eines weichen Staubtuchs. Für die Nassreinigung eignen sich Mikrofaser- oder Ledertücher. Das Tuch mit Wasser anfeuchten, auswringen und nebelfeucht reinigen. Scharfe Haushaltsreiniger oder scheuernde Substanzen sind ungeeignet!
Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsmenge bei der Verwendung dieses Produktes als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 120 g/m². Gilt nicht für den Auftrag auf Glas und Mertall!
„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus."

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	40 s / DIN4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	9 - 13 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	0,002 %
NfA	16,5 - 26,5 %
VOC FR	C
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen	26
Lagertemperatur	16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)	1
Menge pro Schicht (min)	80 g/m²
Menge pro Schicht (max)	120 g/m²
Gesamtauftragsmenge	120 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 DR 4070
Mischverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 DR 4070

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse CREATIVE-METALLIC DB 46555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 DR 4070

Hesse Lignal
inspiring you

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.
	Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)
	PVC-fest
	Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
DB 46555-MM01	SILVER MEDIUM		seidenmatt
DB 46555-MF01	SILVER FINE		seidenmatt
DB 46555-MC01	SILVER COARSE		seidenmatt
DB 46555-CU01	COPPER		seidenmatt
DB 46555-GD01	GOLD		seidenmatt

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4070	PUR Härter
Verdünner	DV 4900	PUR Verdünner
	DV 4994	PUR Verdünner
Verzögerer	DV 4909	PUR Verzögerer
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse CREATIVE-METALLIC DB 46555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 DR 4070

Hesse Lignal
inspiring you

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeit). Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.