# **Technische Information**

# **Hesse SUN-CAPE PUR Grund DG 416**

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 100: 30 DR 4071



# **Produktbeschreibung**

SUN-CAPE ist eine lichtechte Grundierung. Das füllkräftige Produkt ist zusätzlich mit hochwertigen Lichtschutzmitteln (Sun-Blocker Eigenschaften) rezeptiert und daher perfekt geeignet als Füllgrund für die Applikation auf hellen Holzarten in Kombination mit abgestimmten Hesse Schicht- und Überzugslacken von stumpfmatt bis glänzend. Der Einsatz auf gebleichten Hölzern ist ebenfalls möglich. Das Produkt erfüllt in der Abhärtung mit dem PUR Härter DR 4071 die Anforderungen der Decopaint-Richtlinie. Bei Verwendung des PUR Härters DR 4070 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2:1 wird das Prüfzeugnis nach IMO erfüllt.

## **Einsatzgebiete**

SUN-CAPE kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnenausbau eingesetzt werden.

# **Anwendungsgebiet**

• Innenausbau

Möbel

• Türen

Küche und Bad

Spezialanwendungen

#### **Trägermaterial**

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- Exoten/Tropenhölzer
- gebleicht
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Kunstfurnier/Fineline
- Nadelhölzer

#### Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.	
Untergrundschliff Körnung	150 - 180	
Zwischenschliff Körnung	280 - 400	

# **Applikation**

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage			
Airless	0.23 - 0.28 mm	100 - 150 bar	
Airlessniederdruck	्रम् <u>य</u>		
Airmix	0.23 - 0.28 mm	60 - 100 bar	2 - 2.5 bar
Druckluftspritzen	1.8 - 2 mm	1.8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter	8		

# Technische Information Hesse SUN-CAPE PUR Grund DG 416

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 100: 30 DR 4071



#### Zeiten

Topfzeit	3 h / 20 °C	
Trocknung	4 h / 20 °C	
Stapelbar nach	16 h / 20 °C	
Durchhärtung	7 d / 20 °C	

#### **Besondere Hinweise**

Zusätzlich besteht die Option mit dem Standardhärter DR 4070 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2:1 das Produkt abzuhärten. In dieser Abhärtung wird ausschließlich das Prüfzeugnis der See-BG (IMO) erfüllt!

Allerdings wird in dieser Härterkombination nicht mehr die Decopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) erfüllt.

"Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus."

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsmenge bei der Verwendung dieses Produktes als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 100 g/m² abgehärtet 2:1 mit Härter DR 4070.

# Technische Information Hesse SUN-CAPE PUR Grund DG 416

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 100 : 30 DR 4071



#### **Technische Daten**

Frgiebigkeit pro Arbeitsgang  7 - 10 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben bezie sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Hund Verdünnung.  Anteil nachwachsender Rohstoffe  0 %  NfA  54,3 %  VOC FR  A+  Transportbedingungen  frostfrei - bis max. 35 °C  Lagerfähigkeit Wochen  52  Lagertemperatur  16 - 40 °C  Anzahl Schichten (max)  4  Menge pro Schicht (min)  100 g/m²	
NfA 54,3 %  VOC FR A+  Transportbedingungen frostfrei - bis max. 35 °C  Lagerfähigkeit Wochen 52  Lagertemperatur 16 - 40 °C  Anzahl Schichten (max) 4	
VOC FR  A+  Transportbedingungen  frostfrei - bis max. 35 °C  Lagerfähigkeit Wochen  \$\begin{align*} 52  Lagertemperatur  \$\begin{align*} 16 - 40 °C  Anzahl Schichten (max)  4	
Transportbedingungen frostfrei - bis max. 35 °C  Lagerfähigkeit Wochen 52  Lagertemperatur 16 - 40 °C  Anzahl Schichten (max) 4	
Lagerfähigkeit Wochen  52  Lagertemperatur  16 - 40 °C  Anzahl Schichten (max)  4	
Lagertemperatur  16 - 40 °C  Anzahl Schichten (max)  4	
Anzahl Schichten (max) 4	
Menge pro Schicht (min)  100 g/m²	
Menge pro Schicht (max) 150 g/m²	
Gesamtauftragsmenge 600 g/m²	
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 100:30 DR 4071	
Mischverhältnis (gravimetrisch) 100 : 31 DR 4071	

#### Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

#### Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").



Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.



Green Building - Applicable Standard Specification: 2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications (GBRS) Applicable Specific Rules: RD-DP21-2180-(IC) Specific Rules for Certification of Paints and Coating through Factory Assessment as per the 2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications.



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)

# Technische Information

# **Hesse SUN-CAPE PUR Grund DG 416**

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 100: 30 DR 4071



# Verfahrensbeispiel

#### Anrichte Ahorn natur, seidenmatt, geschlossenporig

Grundierung: 1 x mit 130 - 180 g/m² Hesse SUN-CAPE PUR Grund DG 416, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 100 : 30 mit PUR Härter DR 4071. Bei der ersten Grundierschicht 10 - 15 % PUR Verdünner DV 490 auf den Stammlack zusetzen.

Trocknung: > 4 h / 20 °C, besser über Nacht Zwischenschliff: Korn 280 - 320 (Entstaubung)

Grundierung:  $2 - 3 \times 130 - 180 \text{ g/m}^2$  Hesse SUN-CAPE PUR Grund DG 416, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 100 : 30 mit PUR Härter DR 4071, jeweils mit einer Zwischentrocknung von 20 - 30 min / 20 °C applizieren, Verdünnerzugabe von DV 490 nach Bedarf

Trocknung: > 16 h / 20 °C

Lackschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Endlackierung: 1 x 100 - 150 g/m² Hesse MEGA-PUR DE 564, Mischungsverhältnis 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Zugabe 10 - 15 % PUR Verdünner DV 490 auf die Lack-/Härtermischung

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C

#### **Bestellhinweise**

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
DG 416			

#### Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung	
Härter	DR 4071	PUR Härter	
Verdünner	DV 4900	PUR Verdünner	
	DV 4955	PUR Verdünner	
Verzögerer	DV 4909	PUR Verzögerer	
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner	

#### Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

# Technische Information Hesse SUN-CAPE PUR Grund DG 416 Mischungsverhältnis (volumetrisch): 100: 30 DR 4071

Hesse Lignal inspiring you

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach

dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.