

Technische Information Hesse UNA-COLOR Glasfarblack DB 4210x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 DR 4076-0001



Produktbeschreibung

DB 4210x(Glanzgrad)-(Farbton) ist ein **lichtechter** PUR Acrylat-Farblack, der für **Glaslackierungen** im Innen- und Außenbereich, aber auch zur **Direktbeschichtung** von **Metall**, z. B. Chrom, Edelstahl und Aluminium geeignet ist. Das Produkt ist in nahezu **allen Farbtönen** lieferbar. In der **Kombination** mit dem Haftgrund **TG 5242** ist DB 4210x(Glanzgrad)-(Farbton) auf Stahlbleche **ebenfalls für den Außenbereich** einsetzbar.

Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau und im Außenbereich auf Glas und Stahlblech.

Anwendungsgebiet

- Glas
- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Spezialanwendungen

Trägermaterial

- Glas










Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung

Die Untergrundvorbereitung ist entscheidend für den Verbund der Lackierung. Die zu lackierende Glasfläche muss sauber und fettfrei sein. Vor der Applikation die Fläche mit dem Hesse Reinigungsverdünner ZD 101 sorgfältig reinigen.

Für die Reinigung von Stahlblech für Lackierungen im Außenbereich empfehlen wir den Reinigungsverdünner DV 490 / DV 4900.

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäubedruck
2K Anlage			
Airless	 0.23 - 0.28 mm	100 - 150 bar	
Airlessniederdruck			
Airmix	 0.23 - 0.28 mm	60 - 100 bar	2 - 2.5 bar
Druckluftspritzen	 1.8 - 2 mm	1.8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat			
Spaltgießen			
Spritzautomat			
Spritzroboter			
Walzgießen			


Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information Hesse UNA-COLOR Glasfarblack DB 4210x(Glanzgrad)-(Farb- ton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 DR 4076-0001










Zeiten

Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	16 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

Besondere Hinweise

Bei der Lackierung auf Metall ist im Bedarfsfall eine Probelackierung durchführen!

Technische Daten

Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	7 - 13 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0,344 %
VOC FR	C
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)	1
Menge pro Schicht (min)	 130 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	 160 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	160 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	 5 : 1 DR 4076-0001
Mischverhältnis (gravimetrisch)	 100 : 20 DR 4076-0001

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information Hesse UNA-COLOR Glasfarblack DB 4210x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 DR 4076-0001



Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



PVC-fest



Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.



Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)



DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)



Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.

Salzsprühtest EN ISO 9227:2006

Künstliche Bewitterung von Holzbeschichtungen mit fluoreszierenden UV-Lampen und Wasser nach DIN EN 927-6

Verfahrensbeispiel

Beispiel 1: Glasabtrennung (Innen- und Außenbereich), lichtgrün, nach Farbton RAL 6027

Untergrundvorbereitung: Glas sorgfältig säubern und entfetten mit Hesse Reinigungsverdünner ZD 101

Beschichten: 1 x 130 - 150 g/m² Hesse UNA-COLOR Glasfarblack DB 42105-6027, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001, Verdünnung 10 % DV 4900

Verpackungsfähig: mindestens 16 h / 20 °C

Montier- oder verklebbar: 5 d / 20 °C

Beispiel 2: Lackierung von Metallblechen für den Außenbereich, Eisengrau, nach Farbton RAL 7011

Untergrundvorbereitung: Metallbleche sorgfältig säubern und entfetten mit Hesse Verdünner DV 490 / DV 4900

Beschichten: 1 x mit 20 - 40 g/m² Hesse Haftgrund TG 5242

Zwischentrocknung mindestens 3 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation

Beschichten: 1 x 120 g/m² Hesse UNA-COLOR Glasfarblack DB 42105-7011, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001, Zugabe von 10 - 15 % PUR Verdünner DV 4900 bezogen auf die Lack-/Härtermischung

Verpackungsfähig: mindestens 16 h / 20 °C

Montier- oder verklebbar: 5 d / 20 °C

Bitte beachten Sie ergänzend zum Beispiel 2 die Technische Information zu dem Produkt Hesse Haftgrund TG 5242.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information Hesse UNA-COLOR Glasfarblack DB 4210x(Glanzgrad)-(Farb- ton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 DR 4076-0001



Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4076-0001	PUR Härter
Verdünner	DV 4900	PUR Verdünner
	DV 4994	PUR Verdünner
Verzögerer	DV 4909	PUR Verzögerer
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Glasfarblacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Die Endhärte der Glaslackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Im Bedarfsfall ist eine Probelaackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonnagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.