Technische Information

Hesse FABULAC HUB 85x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 20 : 1 HDR 5083

Hesse Lignal
inspiring you

Produktbeschreibung

Hesse FABULAC HUB 85x(Glanzgrad)-(Farbton) ist der **HYDRO-UV Farblack** für alle industriellen Anwendungsgebiete, in denen sehr gute Beständigkeiten gefordert werden. FABULAC setzt als wasserbasierendes und UV gehärtetes Lacksystem neue Maßstäbe in puncto Haptik, Beständigkeit und Verarbeitungsfähigkeit. Durch die Verarbeitung im Dual-Cure-Verfahren mit einer Härterzugabe können in allen Farbbereichen excellent deckende Oberflächen erzielt werden. FABULAC erzielt folgende Beständigkeiten: DIN 68861 1B (Chemische Beständigkeit), 2D (Abriebbeständigkeit), 4E (Kratzfestigkeit).

Einsatzgebiete

Dieses hochwertige Produkt wird in der Industrie eingesetzt zur Erzielung beständiger Lackflächen für Möbel-, Küchen- und Innentüroberflächen. Durch die knarrfreie Formulierung können ausgewählte Farbtöne der FABULAC-Serie auch für gestemmte Treppen eingesetzt werden.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Türen

Trägermaterial

- geeignet vorgrundiert
- Melaminfolie

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.
Untergrundschliff Körnung	280 - 400
Zwischenschliff Körnung	320 - 600
Anmerkungen Schliff	Angeschliffene Lackschichten und Untergründe müssen direkt beschichtet werden.

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
Airlessniederdruck			
Spritzautomat			

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse FABULAC HUB 85x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 20 : 1 HDR 5083

Hesse Lignal
inspiring you

Zeiten

Topfzeit	4 h / 20 °C	
Durchhärtung	7 d / 20 °C	
Trocknungsgerät	Umlufttrockner	Düsentrockner
Trocknungstemperatur	35 °C	40 °C
Trocknungszeit	30 min	10 min

Endbehandlung

Endbehandlung	Nach der UV Härtung und einem Zwischenschliff kann der Lack mit einem geeigneten Produkt aus dem Hesse HYDRO Sortiment überlackiert werden.

Verarbeitungshinweise

Allgemein ist der Härter in langsamen Strahl unter Rühren zuzugeben, erst danach kann der Lack bei Bedarf verdünnt werden. Verarbeitungsviskosität kann mit Wasser oder HYDRO Optimizer HZ 70 (maximal 3 % volumetrisch) eingestellt werden. Zur Bandreinigung und zur Düsenreinigung empfehlen wir den HYDRO Reiniger HY 6995 im Mischungsverhältnis von mindestens 1 : 10 mit Wasser.

„Die angegebene Auslaufzeit bezieht sich auf den Auslieferungszustand und kann bei Lagerung ansteigen. Zur Einstellung der Auslaufzeit zur Verarbeitung kann das Material dann mit Zugabe von maximal 5% HYDRO Optimizer HZ 70 oder mit Wasser verdünnt werden."

Besondere Hinweise

Zu dem in dieser Information angegebenen Härter gibt es weitere Alternativen. Diese sind in der kundenspezifischen Technik der Oberfläche (TdO) angegeben.

Bei weißen Farbtönen RAL 9010 und RAL 9016 kann ohne Zugabe von Härter gearbeitet werden, wenn eine ausreichende UV Härtung vorliegt.

Bei der Verarbeitung mit dem Härter HDR 5081 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 20 : 1 ist eine besonders lange Topfzeit von bis zu 5 h / 20 °C zu erzielen.

Eine Verarbeitung mit dem Härter HDR 5073 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 20 : 1 ist ebenfalls möglich. Die Topfzeit beträgt 7 h / 20 °C, die Verarbeitungszeit liegt bei 4 h / 20 °C.

Bei Einsatz auf Glas wird Lack mit dem Härter HDR 5040 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 verwendet. Das Glas muss vor der Lackierung mit dem Hesse Reiniger HS 6601 gesäubert werden. Die Topfzeit des angesetzen Materials liegt bei 1 h / 20 °C. Wegen der kurzen Topfzeit ist der Einsatz einer 2K Anlage notwendig. FABULAC ist geeignet zur Lackierung von Glas zu dekorativen Zwecken, das nicht stark beansprucht und nicht in Feuchträumen verwendet wird. Bei stark beanspruchten Gläser empfehlen wir den Einsatz eines speziellen Glaslackes aus dem Hesse-Sortiment. Bei Bauteilen, die aufgrund ihrer Größe nicht mit einem UV Strahler ausgehärtet werden können, kann FABULAC auf folgende Art und Weise verarbeitet werden: Der Lack wird im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 20 : 1 mit HYDRO Härter HDR 5083 gemischt und mit 2 - 3 % Wasser oder HYDRO Optimizer HZ 70 auf Verarbeitungsviskosität eingestellt. Der Auftrag erfolgt mit einer Becherpistole oder einem Airmix-Gerät, die Auftragsmenge darf 130 g/m² nicht überschreiten. Die Topfzeit beträgt 3 h / 20 °C, die Trocknung im Hordenwagen 16 h / 20 °C. Diese Arbeitsweise wird für große Bauteile wie z. B. Kranzleisten empfohlen, für eine chemische Beständigkeit der DIN 68861-1C ausreichend ist. Eine Prüfung des Verbundes auf dem eingesetzten Untergrund muss erfolgen.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse FABULAC HUB 85x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 20 : 1 HDR 5083

Hesse Lignal
inspiring you

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	30 s / DIN6
Anteil nachwachsender Rohstoffe	0 %
NfA	34,5 - 45,5 %
VOC FR	C
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Lagertemperatur	10 - 35 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	15 - 35 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	80 g/m²
Menge pro Schicht (max)	130 g/m²
Gesamtauftragsmenge	390 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	20 : 1 HDR 5083
Mischverhältnis (gravimetrisch)	100 : 4 HDR 5083

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	PVC-fest
	Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)
	Nachweis Schweizer Umwelt-Etikette (UE II)

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse FABULAC HUB 85x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 20 : 1 HDR 5083

Hesse Lignal
inspiring you

Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TdO's) zu entnehmen.
Als Standardaufbau für die Möbelindustrie empfehlen wir die Verwendung einer beschichteten, geschliffenen MDF-Platte (Schleifpapier Korn 280). Diese kann je nach Möglichkeiten mit dem Hesse HYDRO-UV Füller HUP 8850-9010 oder dem Hesse UV Walzgrund UG 7350 grundiert werden. Nach einem Zwischenschliff Korn 320 - 400 wird der Hesse FABULAC HUB 85x(Glanzgrad)-(Farbton) mit 1 x 130 g/m² auflackiert, getrocknet und ausgehärtet.
Einige wenige Farbtöne, vornehmlich im gelben und roten Farbbereich, müssen zweimal lackiert werden zur Erreichung des Farbtones. Einen entsprechenden Hinweis entnehmen Sie bitte dem Etikett oder der kundenspezifischen Technik der Oberfläche (TdO). Die empfohlene Arbeitsweise bei einer Zweifachlackierung ist der Auftrag von 1 x 100 g/m² mit Aushärtung und Zwischenschliff Korn 600 und nachfolgender Lackschicht mit 1 x 100 g/m².

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
HUB 855-135	GELB-ROTSTICHIG	19	seidenmatt
HUB 855-169	GELB-GRUENSTICHIG	19	seidenmatt
HUB 855-180	GELB	19	seidenmatt
HUB 855-195	OXIDGELB	19	seidenmatt
HUB 855-255	ORANGE	19	seidenmatt
HUB 855-315	ROT-BLAUSTICHIG	19	seidenmatt
HUB 855-355	ROT-GELBSTICHIG	19	seidenmatt
HUB 855-395	OXIDROT	19	seidenmatt
HUB 855-435	ROTVIOLETT	19	seidenmatt
HUB 855-455	VIOLETT	19	seidenmatt
HUB 855-535	BLAU	19	seidenmatt
HUB 855-615	GRUEN	19	seidenmatt
HUB 855-9005	9005	24	seidenmatt
HUB 855-9016	9016		seidenmatt
HUB 855-9343		19	seidenmatt
HUB 855-985	SCHWARZ	19	seidenmatt
HUB 855-995	WEISS	19	seidenmatt

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	HDR 5083	HYDRO Härter
Verdünner	HZ 70	HYDRO Optimizer
Gerätereiniger	HY 6995	Reiniger
	HY 6995	Reiniger

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Mit Härter versetztes Material nicht in geschlossenen Gebinden lagern.
Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus nicht rostenden Material sein. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Schrumpfrissen, zu hohe Luftfeuchtigkeit verzögert die Trocknung. Die Endhärte der Lackierung wird bei Lagerung nach einer Woche bei mindestens 20 °C erreicht. Grundsätzlich ist eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen.
Angebrochene Gebinde stets licht- und luftdicht verschließen, um Hautbildung zu vermeiden. Angetrocknete Lackreste mit einem Sieb entfernen. Containerware vor Verarbeitung sieben.

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.