

## Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

### >Produktbeschreibung

FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT ist ein lichtechter, transparenter und extrem matter Schichtlack auf Acrylatbasis. Durch seine vielseitigen Applikationsmöglichkeiten **auf allen gängigen Holzarten** und der unkomplizierten Verarbeitung eignet sich FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT hervorragend als **Schicht-** oder **Abschlusslack** auf Hesse PUR Grundierungen. Ein ideal abgestimmtes Produkt in Kombination **als ultramatter Abschlusslack auf FANTASTIC-COLOR** mit einer bemerkenswerten **samtweichen Oberflächenhaptik**. Eine Anwendung von FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT auch **auf gebleichten Holzarten** ist ebenfalls möglich.

### >Einsatzgebiete

FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT ist ein **hochwertiger PUR Lack** für den **gesamten Laden-/Innenausbau**, einschließlich der Anwendung **von Küchen- und Badlackierungen**.

### >Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 400
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	280 - 400

### >Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und unmittelbar nach dem Lackzwischen Schliff mit Lackmaterial der gleichen Serie.
---------------	---

### >Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	1 d / 20 °C
Trocknung	2 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durhhärtung	7 d / 20 °C

### >Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 -150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			

### >Verarbeitungshinweise

FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT kann optional im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 470 / DR 4070 verarbeitet werden. In diesem Mischungsverhältnis kann sich die Trockenzeit verlängern. Im Bedarfsfall ist eine Probelackierung unter Praxisbedingungen durchzuführen.

**Dieses Produkt ist nur in der Standard-Abhärtung, nicht mit den optionalen Abhärtungen, als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe geeignet!**

## Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

### >Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	30 s / DIN 53211 - 4 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	0.939
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	5 - 8 m <sup>2</sup> /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	27
VOC EU %	73 %
VOC FR	C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	120 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	200 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	400 g/m <sup>2</sup>
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR 4071
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 PUR Härter DR 4071

### >Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
DE 48770-0	0 - 3	stumpfmatt	1 l, 5 l, 25 l

### >Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4071	PUR Härter	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 10 l, 25 l

### >Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdüner	1 l, 5 l, 10 l, 25 l
DV 4900	PUR Verdüner	1 l, 5 l, 10 l, 25 l
DV 4935	PUR Spezialverdüner	5 l, 25 l

### >Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 25 l
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 25 l

### >Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdüner	5 l, 10 l, 25 l

### >Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 2.5 l, 25 l

### Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

---

#### >Besondere Hinweise

**FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0 darf nicht mit der Serie FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(Glanzgrad) gemischt werden! Eine Vermischung beider Lacksysteme führt zu möglichen Unverträglichkeitsreaktionen oder zu Veränderungen in den jeweiligen Produkteigenschaften.**

Mit den Farblacken UNA-COLOR DB 555-(Farbton) / DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton) und FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton) ist eine Abtönung von FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT als Lasurlack möglich (**maximale Zugabe 1,5 %**). Mit folgenden Hesse Grundierungen ist ein Kombinationsaufbau je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial mit FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT möglich: DG 434 / DG 4734, DG 417 / DG 4717-0005, DG 468-1 / DG 4768-0011 und DG 4750.

**„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“**

#### >Verfahrensbeispiel

##### **Schrankfront für einen Konferenzraum in Nussbaum natur, ultramatt**

Holzschliff: 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe 20 - 25 % DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

Zwischentrocknung: 2 - 3 h / 20 °C

Zwischenschliff: 280 - 320 (Entstaubung)

Endlackierung: 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe 20 - 25 % DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C

##### **Sideboard aus MDF foliert, im Farbton Blueberry, ultramatt**

Folienschliff: 320 - 400 (Entstaubung)

Kanten-/Profilschliff: 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 / DR 471, Verdünnerzugabe 15 % DV 4900 / DV 490 auf die Lack-/Härtermischung;

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farb- und Endlackierung: 1 x 120 - 180 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-COLOR DB 48882-42798, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Hesse PUR Härter DR 4071 / DR 471, Verdünnerzugabe 10 - 30 % DV 4900 / DV 490 auf die Lack-/Härtermischung

Trocknung: 30 - 60 min / 20 °C

Endlackierung: 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe 20 - 25 % DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C

#### >Allgemeine Hinweise





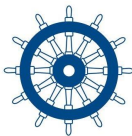

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

## Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

### >Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2014-12)	LGA		Prüfbericht	0003294037/60 AZ 344165
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschlüsselung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulasungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulasungs-Nr.	116545-00 164.112/ EC0736/116545-00
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-BWU03- I-16.5.440

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.